



- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| 1-Parafuso de travamento de fixação | 6-Base magnética |
| 2-Dispositivo de retenção | 7-Braço inferior |
| 3-Braço superior | 8-Chave de travamento |
| 4-Parafuso de ajuste fino da base | 9-Parafuso de ajuste fino do cabeçote |
| 5-Chave magnética | |

1. Esse suporte magnético serve para indicadores digitais/discagem e indicadores de teste de discagem.

Sustentando o seguinte:



haste de retenção $\Phi 8\text{mm}$
em métrica/ 3/8" DIA em polegadas



ranhura da cauda de andorinha

2. Uso:

---Indicador de retenção conforme as formas abaixo.

Cuidado: Para evitar o erro de medição causado pela elasticidade do ajuste fino, o ponto de contato e o parafuso de ajuste fino devem estar localizados em lados opostos (fig.1);

Ao trabalhar, ajuste o parafuso de ajuste fino de modo que o componente 1 fique entre a parte superior e o meio da rosca, para aumentar a elasticidade do cabeçote, não deixe que o componente 1 fique na parte inferior da rosca (fig.2).



fig.1

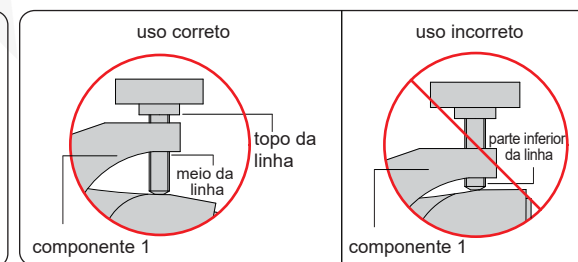


fig.2

---Deixe a base magnética entrar em contato com a máquina-ferramenta e, em seguida, ligue a chave magnética para garantir que o suporte magnético universal possa entrar em contato com a máquina-ferramenta de forma estável.

Cuidado: Certifique-se de que a base magnética e a máquina-ferramenta estejam limpas, caso contrário, o suporte magnético universal poderá deslizar ligeiramente durante a medição, o que afetará os resultados da medição.

---Solte o parafuso de travamento de retenção e trave-o depois de instalar o indicador. Solte a chave de travamento para ajustar a haste do torno e o indicador na posição adequada. O parafuso de ajuste fino da cabeça giratória e o ajuste fino da base são convenientes para operar quando o indicador está próximo da peça de trabalho. Após o ajuste, certifique-se de que cada peça esteja travada firmemente.

---Após a medição, desligue a chave magnética e o suporte magnético universal poderá ser removido da máquina-ferramenta.

3. Para obter uma medição precisa, evite usar o suporte magnético universal em.